



المركز الوطني للمختبرات والبحوث الانشائية  
قسم البحوث والشؤون الفنية

# كـراس النمذجة

كانون الأول / ٢٠٠٩

بغداد - العراق



## المقدمة

يهدف المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية إلى نشر الثقافة الهندسية الصحيحة في تنفيذ الأبنية والمنشآت والمشاريع المختلفة سواء في القطاع العام أو القطاع الخاص.

وهو من التشكيلات المهمة التابعة إلى وزارة الأعمار والإسكان والذي يختص بأجراء الفحوص المتنوعة على المواد الإنشائية وكذلك الاختبارات النوعية التي تجري على المنشآت المشيدة إذا تطلب الأمر ذلك بالإضافة إلى تحريات التربة والفحوص الخاصة بها والمتعلقة بالأسس والطرق والجسور وغيرها ، ويبرز المركز في تقديم الاستشارات الفنية واقتراح الحلول للمشاكل الإنشائية المختلفة وإجراء البحوث التطبيقية في حقول اختصاصه .

تم إعداد هذا الكراس ليكون مرجعاً استرشادياً للمهندس وبقية العاملين في قطاع التشييد ويبين الفحوص الواجب إجراؤها على المواد المختلفة وتثبيت الحد الأدنى من النماذج الواجب أخذها لغرض إقرار الصلاحية ، ونأمل إن يكون هذا الكراس خير دليل في مجال فحوص المواد الإنشائية المتنوعة والمتعددة .

..... والله ولي التوفيق

ليث سليم الأمير  
المدير العام



## الفهرس

رقم الصفحة	اسم الفصل	الفصل
٤ - ٣	الجبس والجير ومنتجاته	الأول
٧ - ٥	الركام الخشن والناعم والشامل	الثاني
١١ - ٨	المنتجات الخرسانية	الثالث
١٢	البلاط السيراميك	الرابع
١٣	الطابوق	الخامس
١٤	الحجر الطبيعي لاستخدامات البناء	السادس
١٨ - ١٥	المواد المانعة للرطوبة والمنتجات الإسفلتية	السابع
١٩	الألواح الاسبستية	الثامن
٢٠	الايبوكسي	التاسع
٢١	مضافات الخرسانة	العاشر
٢٨ - ٢٢	الطلاء والوارنيش	الحادي عشر
٢٩	حديد التسليح	الثاني عشر
٤٣ - ٣٠	إعمال الطرق	الثالث عشر
٤٦ - ٤٤	أعمال تحريات التربة	الرابع عشر

الجص الاعتيادي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٢٨) / ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
١. لا تقل كتلة النموذج عن ٦ كغم مأخوذة من ٣ عبوات أو ٣ أماكن مختلفة من الإرسالية الفل ، إذا كانت كتلة الإرسالية أقل من ٢ طن .	* المتطلبات الفيزيائية - درجة النعومة - زمن التماسك - مقاومة الانضغاط - معايير الكسر
٢. لا تقل كتلة النموذج عن ٨ كغم مأخوذة من ١٠ عبوات أو ١٠ أماكن مختلفة من الإرسالية الفل ، إذا كانت كتلة الإرسالية ٢-١٠ طن .	* المتطلبات الكيميائية - ثالث اوكسيد الكبريت - اوكسيد الكالسيوم - مجموع الأملاح الذائبة - فقدان بالحرق - نسبة الماء المتحد
٣. لا تقل كتلة النموذج عن ١٢ كغم مأخوذة من ١٦ عبوة أو ١٦ مكاناً مختلفاً من الإرسالية الفل ، إذا كانت كتلة الإرسالية أكثر من ١٠ طن .	

الجص الفني

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٢٨) / ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
كما في طريقة النمذجة للجص الاعتيادي	* المتطلبات الفيزيائية - مقاومة الانضغاط - درجة النعومة - زمن التماسك - معايير الكسر - الصلادة  * المتطلبات الكيميائية - ثالث اوكسيد الكبريت - اوكسيد الكالسيوم - مجموع الأملاح الذائبة - فقدان بالحرق - نسبة الماء المتحد

البورك

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٢٨) لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
كما في طريقة النمذجة للجص الاعتيادي	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- درجة النعومة</li> <li>- زمن التماسك</li> <li>- معايير الكسر</li> <li>- مقاومة الانضغاط</li> <li>- الصلابة</li> </ul> <p>* المتطلبات الكيميائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ثالث اوكسيد الكالسيوم</li> <li>- مجموع الأملاح الذائبة</li> <li>- الفقدان بالحرق</li> <li>- نسبة الماء المتحد</li> <li>- الشوائب</li> </ul>

الطابوق والكتل الرملية والجيري

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٥٤٨) لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
<p>١- أخذ النماذج أثناء التحميل أو التفريغ تؤخذ النماذج عند التحميل أو التفريغ ، وفي هذه الحالة تقسم الشحنة الى عشرة أقسام متساوية ويؤخذ من كل قسم طابوقتين ( في حالة الطابوق) وكتلة واحدة ( في حالة الكتل المجوفة أو المصمتة ).</p> <p>٢- أخذ النماذج من الأكداص عندما يتعذر اخذ النماذج أثناء التحميل أو التفريغ فتؤخذ النماذج من الأكداص يتبع الأسلوب الآتي :</p> <p>تقسم الأكداص إلى ١٠ أقسام متساوية (خيالية أو خفيفة) وتؤخذ طابوقتين أو كتلة واحدة من كل قسم حيث تؤخذ هذه النماذج من إرساليات بحدود ١٠٠٠ ولغاية ٢٠٠٠٠ ألف طابوقة أو إرساليات بحدود ٢٥٠ ولغاية ٥٠٠٠ آلاف كتلة في حالة الكتل .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- الأبعاد والكثافة الإجمالية</li> <li>- تحمل الضغط :-</li> <li>أ- للكتل الجافة</li> <li>ب- للكتل الرطبة</li> <li>- امتصاص الماء</li> <li>- الانكماش بالجفاف</li> </ul>

الركام الخشن والناعم والشامل

بموجب (مواصفات الفحوص) المواصفة القياسية العراقية رقم (٤٥) لسنة ١٩٨٤

النمذجة			الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية (٢٩) لسنة ١٩٨٧: يؤخذ النموذج من المقلع أو الموقع محددًا بموجب الجدول المبين أدناه:			<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- التدرج</li> <li>- المواد العابرة من منخل (٠.٠٧٥) ملم</li> <li>- المواد الخفيفة</li> <li>- المواد القابلة للذوبان</li> <li>- قيمة الحمل المطلوبة لإنتاج ١٠٪ مواد ناعمة</li> <li>- قيمة السحج (التآكل)</li> <li>- قيمة السحق</li> <li>- مقاومة التصادم</li> <li>- الشوائب العضوية</li> <li>- الثبات عند إجراء ٥ دورات</li> <li>- معامل الترقق والاستطالة</li> </ul> <p>* المتطلبات الكيميائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- الأملاح الكبريتية</li> <li>- المقاومة الكامنة ضد القلوويات بموجب المواصفة القياسية العراقية (٤٢) لسنة ١٩٨٤</li> </ul>
الحد الأدنى لوزن النموذج الرئيسي (كغم)	المقاس	نوع المادة	
٥٠	٢٥ ملم أو أكبر	الركام الخشن	
٢٥	أصغر من ٢٥ ملم واكبر من ٤.٧٥ ملم		
١٣	٤.٧٥ ملم أو اصغر	الركام الناعم	
ولما كانت الظروف التي تؤخذ فيها النماذج متباينة فعلى الشخص الذي يقوم بعملية اخذ النماذج أن يكون ذو خبرة وان ينتخب أجزاء النماذج من مواضع متعددة من الكوم من مختلف الأعماق لا يقل عددها عن ١٠ بحيث يكون النموذج ممثلاً لجميع كمية الركام التي يؤخذ منها قدر الإمكان، تستعمل المغرفة لهذا الغرض .			
يفضل أخذ نموذج رئيسي واحد من كل مجموعة من الركام لا تزيد كميتها عن ( ١٥٠ م <sup>٣</sup> ) وفي حالة زيادتها عن تلك تؤخذ نماذج إضافية أخرى بنفس النسبة تقريباً إلا إذا كانت القناعة متوفرة لدى المشتري أو من يمثله بان الكمية متجانسة إلى الحد الذي يكفي به بعدد اقل من النماذج .			

رميل وحصى المرشحات  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (١٥٥٥) لسنة ٢٠٠٠ (التحديث الأول والثاني)

النمذجة	الفحوص
<p>١- يؤخذ نموذج اولي للفحص خلال فترة لا تتجاوز ثلاثة أيام بعد وصول الإرسالية .</p> <p>٢- تجمع نماذج أولية من (١٠٪) من مجموع عدد الأكياس على ان تؤخذ من خمسة أكياس مختلفة على الأقل إذا كانت الإرسالية على شكل عبوات ، أو يؤخذ نموذج (١) كغم على الأقل من كل (١) طن من الإرسالية إذا كانت غير معبأة (قل).</p> <p>٣- عند اخذ نموذج اولي للفحص تهمل أعلى وأوطأ طبقة من الكيس الى عمق ١٠ سم تقريباً في كل حالة .</p> <p>٤- تخطط النماذج الأولية المأخوذة مع بعضها للحصول على نموذج للفحص ثم يختصر ما يقارب ربع كتلته بطريقة التقسيم الرباعي الواردة في المواصفة القياسية العراقية رقم (٢٩) الخاصة بطريقة اخذ النماذج من الركام والمواد المائنة والمواد الصخرية المستعملة في الإنشاءات على ان لا تقل كتلة النموذج عن الكتلة المحددة في الجدول رقم (١) .</p> <p>٥- توضع كميات متساوية من نماذج الفحص في ثلاث أوعية زجاجية أو لدائنية ثم تغلق بإحكام وتؤشر ويؤخذ احدهما للفحص . إما نموذجي الفحص الآخرين فيحفظان لحين الحاجة إليهما .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- الكثافة الحبيبية ( الظاهرية )</li> <li>-المظهر ( للرمل فقط )</li> <li>- المقاسات</li> <li>- معامل الانتظام (للمرمل فقط)</li> <li>- نسبة المواد المارة من منخل رقم (٢٠٠)</li> </ul> <p>* المتطلبات الكيميائية :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- نسبة السليكا</li> <li>- نسبة الذوبان في حامض الهيدروكلوريك</li> <li>- نسبة المواد القابلة للذوبان في الماء (الكبريتات)</li> <li>- المواد العضوية</li> </ul>

الرمال والحصى المستخدم لمرشحات تصفية المياه  
(المواصفة القياسية العراقية رقم ١٥٥٥ لسنة ٢٠٠٠) (التحديث الأول والثاني)

كتلة النموذج المحضر (كغم)	النسبة المئوية المسموح بها		المقاس الفعال (مم)	حدود تدرج المقاس الحبيبي (مم)	
	المتبقي على المنخل الأعلى	المار من المنخل الأدنى			
٣	٥	٥	٠.٤٥-٠.٤	٠.٦-٠.٤٢٥	الرمال المستخدم لمرشحات تصفية المياه
			٠.٥-٠.٤	٠.٨-٠.٤٢٥	
			٠.٦٥-٠.٦	٠.٨-٠.٦	
			٠.٦٥-٠.٦	١.٠-٠.٦	
٥	١٠	٥	٠.٧٥-٠.٧	١.١٨-٠.٧١	
			١.١-١.٠	١.١٨-١.٠	
			١.١-١.٠	١.٤-١.٠	
			١.٢-١.١	٢.٠-١.٠	
			١.٣-١.٢	١.٧-١.١٨	
			١.٥-١.٤	٢.٠-١.٤	
			١.٦-١.٤	٢.٣٦-١.٤	
			٢٠	١٠	
	٣.٣٥-٢.٠				
	٦.٥-٢.٥				
	٥.٦-٣.٣٥				
	٨.٠-٥.٦				
	٩.٥-٦.٥				
	١٢.٥-٨.٠				
	١٦.٠-٨.٠				
	١٣.٥-٩.٥				
	١٦.٠-١٢.٥				
	٣٨.٠-١٣.٥				
	٢٥.٠٠-١٦.٠				
٤٠	١٠	١٠		٣١.٥-١٦.٠	
				٣٢.٠-٢٤.٠	
				٤٠.٠-٢٥.٠	
				٥٠.٠-٣٨.٠	
				٨٠.٠-٦٠.٠	الحصى المستخدم لمرشحات تصفية المياه



## \* السمنت البورتلاندي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٥) لسنة ١٩٨٤

النمذجة	الفحوص
١- لا تقل كتلة النموذج المأخوذ من الإرسالية عن (٧) كغم ( في حالتي السمنت المعبأ أو السمنت الفل ) ويمثل الإرسالية تمثيلاً صحيحاً .	* المتطلبات الفيزيائية - النعومة بطريقة بلين - وقت التماسك الابتدائي والنهائي (فيكات) - الثبات (أوتوكليف) - مقاومة الانضغاط بعمر - يوم واحد (السمنت سريع التصلد) - ثلاثة أيام (لأنواع السمنت البورتلاندي) - سبعة أيام (لأنواع السمنت البورتلاندي) عدا السمنت واطئ الحرارة - ثمانية وعشرون يوم (للسمنت واطئ الحرارة) - تحمل الشد بعمر ١ يوم (اختياري) - درجة البياض
٢- يتألف النموذج من خليط لـ (١٢) نموذجاً ثانوياً متساوياً مأخوذة من محلات مختلفة وموزعة توزيعاً منتظماً خلال الإرسالية ولا يؤخذ أكثر من نموذج ثانوي واحد من أي عبوة من عبوات الإرسالية .	* المتطلبات الكيميائية - محتوى $SiO_2$ - محتوى $Al_2O_3$ - محتوى $Fe_2O_3$ - عامل الإشباع الجيري - محتوى $MgO$ - محتوى $SO_3$ - محتوى $C_3A$ - محتوى $C_2S$ - محتوى $C_3S$ - الفقدان بالحرق - المواد غير القابلة للذوبان - محتوى اوكسيد الألمنيوم - الحديدك $R_2O_3$
٣- في حالة كون الإرسالية تتكون من (١٢) عبوة أو أقل فيؤخذ نموذج ثانوي واحد من كل منها وتخلط جميعها مكونة النموذج المطلوب .	
٤- في حال كون الإرسالية سمنتاً فل فيؤخذ من وعاء الفل أو الأوعية أثناء عملية المليء أو التفريغ .	

## الكاشي العادي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (١٠٤٣) لسنة ١٩٨٤

النمذجة	الفحوص
<p>١- تؤخذ النماذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز وبمعدل (١٢) كاشية لكل (٥٠٠٠) كاشية أو أقل .</p> <p>٢- يتم فحص الاعداد المذكورة لاحقاً من النماذج المختارة بموجب الفقرة (١) أنفاً لكل إرسالية من (٥٠٠٠) كاشية أو جزء منها :-</p> <p>١-٢- للإيفاء بمتطلبات الشكل والأبعاد والمظهر (٦) كاشيات .</p> <p>٢-٢- لفحص مقاومة الكسر (٦) كاشيات</p> <p>٣-٢- لفحص الامتصاص الكلي (٦) كاشيات</p> <p>٤-٢- لفحص امتصاص وجه الكاشية (٦) كاشيات</p> <p>٣- تفحص كل كاشية يتم اختيارها كنموذج بصورة دقيقة قبل إجراء الاختبارات وترفض كل كاشية غير مطابقة لمتطلبات المظهر (البند ٧ من م.ق.ع ١٠٤٣) و تستبدل بكاشية أخرى منتقاة حسب الفقرة (١) أنفاً .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- الشكل والأبعاد</p> <p>- المظهر</p> <p>- امتصاص الوجه</p> <p>- الامتصاص الكلي</p> <p>- مقاومة الكسر</p>

## الكاشي الموزانيك

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٠٤٢ لسنة ١٩٨٤

النمذجة	الفحوص
<p>١- تؤخذ النماذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز وبمعدل (١٢) كاشية لكل (٥٠٠٠) كاشية أو أقل .</p> <p>٢- يتم فحص الاعداد المذكورة لاحقاً من النماذج المختارة بموجب الفقرة (١) أنفاً لكل إرسالية من (٥٠٠٠) كاشية أو جزء منها:-</p> <p>١-٢- للإيفاء بمتطلبات الشكل والأبعاد والإنهاء والمظهر (٦) كاشيات .</p> <p>٢-٢- لفحص مقاومة الكسر (٦) كاشيات</p> <p>٣-٢- لفحص الامتصاص الكلي (٦) كاشيات</p> <p>٤-٢- لفحص امتصاص وجه الكاشية (٦) كاشيات</p> <p>٥-٢- لفحص مقاومة التآكل (٦) كاشيات</p> <p>ويسمح بفشل كاشية واحدة في الفحص على ان يكون معدل الفحص لكافة الكاشيات ضمن المواصفة .</p> <p>٣- تفحص كل كاشية يتم اختيارها كنموذج بصورة دقيقة قبل إجراء الاختبارات وترفض كل كاشية غير مطابقة لمتطلبات الإنهاء والمظهر ( البند ٧ من م.ق.ع ١٠٤٢ ) وتستبدل بكاشية أخرى منتقاة حسب الفقرة (١) أنفاً .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- الشكل والأبعاد</p> <p>- الإنهاء والمظهر</p> <p>- امتصاص الوجه</p> <p>- الامتصاص الكلي</p> <p>- مقاومة الكسر</p> <p>- مقاومة التآكل</p>



## \* كتل البناء الخرسانية المحملة

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٠٧٧ لسنة ١٩٨٧

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ١٩٨٩/٣٢ تؤخذ ٦ وحدات لكل (١٠٠٠٠) وحدة أو جزء منها و(١٢) وحدة من كل وجبة بين (١٠٠٠٠٠-١٠٠٠٠٠٠) وحدة وللوجبات المحتوية على أكثر من (١٠٠٠٠٠٠) وحدة يتم انتقاء (٦) وحدات لكل (٥٠٠٠٠٠) وحدة أو جزء منها تحتويها الوجبة .	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد - تحمل الضغط - الامتصاص

## \* حافات الأرصفة والسواقي الخرسانية مسبقة الصب

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٠٦ لسنة ١٩٨٧

النمذجة	الفحوص
يؤخذ نموذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية من الوجبات المجهزة ولكل نوع وبمعدل (٣) عينات لكل (٣٠٠٠) قطعة أو أقل وعينة إضافية لكل (١٠٠٠) قطعة أخرى إضافية	* المتطلبات الفيزيائية - الشكل والأبعاد - معايير الكسر - امتصاص الماء  * المتطلبات الكيميائية - نسبة الأملاح الكبريتية

## \* البلاطات الخرسانية مسبقة الصب (الشتاكر)

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٠٧ لسنة ١٩٨٧ (التعديل الأول لسنة ٢٠٠٢)

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج للفحوص المختلفة بصورة عشوائية من قبل المشتري أو من يمثله قبل أو عند تسليم الإرسالية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز حيث تؤخذ (٣) بلاطات كنماذج لكل إرسالية ذات (٢٠٠٠) بلاطة أو أقل أما الإرساليات التي تكون أكثر من (٢٠٠٠) بلاطة فتؤخذ ثلاثة بلاطات من كل (٢٠٠٠) بلاطة من الإرسالية أو جزء منها	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد - استواء الوجه والالتواء - امتصاص الماء - معايير الكسر

## \* درجات السلم الخرسانية المسلحة الناتجة

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٣٨١ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج بصورة عشوائية عند تسلم الإرسالية بحيث تكون مؤشرة ومعرفة من قبل المجهز وبمعدل عينة واحدة لكل خمسين درجة أو أقل وتعتبر هذه العينة كنموذج ممثلاً لذلك الجزء من الإرسالية	* المتطلبات الفيزيائية - المظهر العام - التحميل

### الكتل الخرسانية الخلوية (الثرمستون) بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٤٤١ لسنة ٢٠٠٠ (التحديث الأول)

النمذجة	الفحوص
<p>بموجب مسودة الدليل الاسترشادي المرجعي ٨٠٩ لسنة ١٩٩٨</p> <p>- تقسم الإرسالية إلى عدد من الوجبات ويتم إجراء الفحوص على كل وجبة لغرض معرفة مدى مطابقتها للمتطلبات العامة .</p> <p>- يتم أخذ نموذج مكون من (١٥) كتلة من كل وجبة بصورة عشوائية ، أي من أعماق وأماكن متفرقة ومختلفة من الوجبة .</p> <p>- تعرف الوجبة على أنها مجموعة الكتل الخرسانية المنتجة ضمن نفس الدفعة من الإنتاج ولا يتجاوز عددها (٢٠٠٠) كتلة .</p> <p>- العينة هي مكعب الفحص الذي يتم قطعه من الكتلة وتكون بأبعاد (١٠٠×١٠٠×١٠٠) مم أو (٢٠٠×١٠٠×١٠٠) مم حسب نوع الفحص</p> <p>- تؤخذ العينة من مناطق مختلفة من الكتلة ويتم الحصول عليها بتقطيع الكتل حسب الأطوال المطلوبة مع مراعاة الحفاظ على شكل العينة من ناحية مطابقة الأبعاد واستواء موازاة الأوجه وان تكون الزوايا قائمة والحافات حادة .</p> <p>- يتم فحص الأبعاد والمظهر على (١٥) كتلة وفحص الكثافة على (٦) مكعبات مأخوذة من (٦) كتل وفحص الانضغاط على (٦) كتل و(٦) مكعبات وفحص الامتصاص على (٨) عينات مأخوذة من أربع كتل وفحص الانكماش على (٤) عينات مأخوذة من كتلتين .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- الأبعاد والمظهر</p> <p>- الكثافة الجافة</p> <p>- مقاومة الانضغاط</p> <p>- الانكماش الجاف</p> <p>- الامتصاص الكلي</p> <p>- الامتصاص الشعري</p>

### طابوق الرصف الخرساني

#### بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٦٠٦ لسنة ٢٠٠٦

النمذجة	الفحوص
<p>تؤخذ النماذج بطريقة عشوائية لكل ٥٠٠٠ م<sup>٢</sup> أو أقل من الكمية المرسلة بحيث تقسم الإرسالية إلى مجموعات متساوية تقريبا ويؤخذ نموذجين من كل مجموعة ويتكون النموذج الواحد من ٢٠ طابوقة موزعة كالآتي :</p> <p>(١٠) طابوقات لفحص قياس الأبعاد</p> <p>نفس الطابوقات تستخدم لفحص مقاومة الانضغاط</p> <p>(٥) طابوقات لفحص امتصاص الماء و(٥) طابوقات احتياطي</p> <p>يجب أن لا يقل عمر الطابوقة عند إجراء الفحوص عليها عن (٢٨) يوما من أنتاجها أو بما لا يقل عن (٣) أيام من أنتاجها في حالة معالجتها بالبخار</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- المظهر</p> <p>- قياس الأبعاد</p> <p>- مقاومة الانضغاط</p> <p>- مقاومة الماء</p> <p>- مقاومة البري</p>

### طابوق البناء الخرساني

#### بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٦٧٥ لسنة ١٩٩١

النمذجة	الفحوص
<p>بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي ٣٢ لسنة ١٩٨٩</p> <p>تؤخذ ٦ وحدات لكل (١٠٠٠٠) وحدة أو جزء منها و(١٢) وحدة لكل وجبة بين (١٠٠٠٠-١٠٠٠٠٠) وحدة وللوجبات المحتوية على أكثر من (١٠٠٠٠٠) وحدة يتم انتقاء (٦) وحدات لكل (٥٠٠٠٠) وحدة أو أي جزء منها</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- المظهر العام</p> <p>- مقاومة الانضغاط</p> <p>- الامتصاص</p>

البلاطات السيراميكية المزججة للجدران الداخلية  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٧٠٤ لسنة ١٩٩٢

النمذجة	الفحوص
<p><b>B.S 6431\Part 23\1986</b> المواصفة البريطانية يتم أخذ نموذجين وليس بالضروري فحص النموذج الثاني وحجم النموذج كما في الجدول اللاحق</p>	<p><b>* المتطلبات الفيزيائية</b> - الأبعاد والتفاوتات - المظهر الخارجي - استواء الوجه - الالتواء - امتصاص الماء - التحمل المستعرض - مقاومة التشقق لطبقة التزجيج</p> <p><b>* المتطلبات الكيميائية</b> - مقاومة المواد الكيميائية</p>

1	2		3				4		5		6		7		8		9		10		11
	Sample size		Inspection by attributes if required				Inspection by average value if required				Test method										
	Initial	Second	Initial Sample		Initial +Second samples		Initial Sample		Initial +Second samples												
Properties	Initial	Second	Acceptance number Ac <sub>1</sub>	Rejection number Rc <sub>1</sub>	Acceptance number Ac <sub>2</sub>	Rejection number Rc <sub>2</sub>	Acceptable if	Second sample to be drawn if	Acceptable if	Rejection justified if											
Dimensions <sup>a</sup>	10	10	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN 98	
Surface quality <sup>b</sup>	30	30	1	3	3	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN 98	
	40	40	1	4	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	50	50	2	5	5	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	60	60	2	5	6	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	70	70	2	6	7	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	80	80	3	7	8	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	90	90	4	8	9	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	100	100	4	9	10	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1m <sup>2</sup>	1m <sup>2</sup>	4%	9%	>5%	>5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Water absorption <sup>c</sup>	5 <sup>d</sup>	5 <sup>d</sup>	0	2	1	2	X <sub>1</sub> >L <sup>e</sup>	X <sub>1</sub> <L	X <sub>2</sub> >L	X <sub>2</sub> <L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN99	
	10	10	0	2	1	2	X <sub>1</sub> <U <sup>f</sup>	X <sub>1</sub> >U	X <sub>2</sub> <U	X <sub>2</sub> >U	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Modulus of rupture <sup>c</sup>	7 <sup>g</sup>	7 <sup>g</sup>	0	2	1	2	X <sub>1</sub> >L <sup>e</sup>	X <sub>1</sub> <L	X <sub>2</sub> >L	X <sub>2</sub> <L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN100	
	10	10	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Scratch hardness (Mohs)	3	3	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN101	
Resistance to abrasion UGL	5	5	0	2 <sup>h</sup>	1 <sup>h</sup>	2 <sup>h</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN102	
Coefficient of linear thermal expansion	1	1	0	2 <sup>i</sup>	1 <sup>i</sup>	2 <sup>i</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN103	
Resistance to thermal shock	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN101	
Crazing resistance	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN101	
Chemical resistance UGL	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN101	
Chemical resistance GL	5	5	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN122	
Resistance to abrasion GL PEL <sup>k</sup>	11	-	When classified according to the PEL or MCC method, the abrasion class shall be equal to or better than the abrasion class specified by the manufacturer																		
Resistance to abrasion GL MCC <sup>k</sup>	7	-																			
Frost resistance <sup>k</sup>	10	-	0	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN202	
Moisture expansion	7	7	0	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	EN155	

<sup>a</sup> Only for tiles with individual facial areas  $\geq 4 \text{ cm}^2$

<sup>b</sup> At least  $1 \text{ m}^2$  with a minimum of 30 tiles. Whatever the number of tiles  $1 \text{ m}^2$ , the test sample should be the nearest 10 tiles above.  
Conformity to AQL 2.5 % in accordance with ISO 2859 or 3951 is acceptable alternative to the procedures in Table 1.

<sup>c</sup> The sample size depends on the size of the tiles.

<sup>d</sup> Only for tiles with individual facial areas  $> 0.04 \text{ m}^2$ . In the case of tiles weighing  $< 50 \text{ g}$  a sufficient number shall be taken so as to form 5 test specimens each weighing between 50 and 100 g.

<sup>e</sup> L = Lower specification limit.

<sup>f</sup> U = upper specification limit.

<sup>g</sup> Only for tiles with lengths  $\geq 48 \text{ mm}$

<sup>h</sup> Number of measurements.

<sup>i</sup> Number of test specimens.

<sup>j</sup> Per test solution.

<sup>k</sup> There is no double sampling test procedure for these properties.

الطابوق المصنوع من الطين (الأجر)  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٢٥ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
<p>بموجب المواصفة القياسية العراقية ٢٤ لسنة ١٩٨٨ تؤخذ النماذج بتقسيم الارسالية الى أقسام متساوية وتؤخذ عينات من كل قسم بصورة عشوائية بحيث يكون مجموعها ممثلاً للإرسالية وكما يلي : إذا كان الغرض إجراء واحد أو أكثر من الفحوص المذكورة في العمود المجاور أو إذا كان الغرض إجراء الفحص الأخير فيكون عدد العينات (٣٠) عينة على الأقل ، حيث تقسم الارسالية الى (١٠) أقسام متساوية وتؤخذ ثلاث عينات من كل قسم وبذلك يكون العدد الكلي مكوناً من (٣٠) وحدة . إما إذا كان الغرض إجراء فحوص ( الشكل ، تحمل الضغط ، امتصاص الماء ، التزهير ) فيكون عدد العينات (١٠) عينات حيث تقسم الارسالية الى (١٠) أقسام متساوية ويؤخذ من كل قسم عينة واحدة .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية ١- تحمل الضغط ٢- امتصاص الماء ٣- فحوص الشكل ٤- التزهير ٥- قياس الأبعاد</p>

\* الحجر الطبيعي لاستخدامات البناء  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٣٨٧ لسنة ١٩٨٩

النمذجة	الفحوص
<p>يتم اخذ النماذج بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي (٦٥) لسنة ١٩٨٩ يتم اخذ النماذج وبحجم كاف لجميع الفحوص القياسية المطلوبة بحيث تمثل المعدل الحقيقي لنوع أو صنف الحجر قيد الفحص ومن نفس النوعية المجهزة</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- امتصاص الماء</li> <li>- الكثافة</li> <li>- تحمل الضغط</li> <li>- معايير الكسر</li> <li>- مقاومة التآكل</li> </ul>

المعجون القيري لاحكام الفواصل الخرسانية للاستعمال على البارد  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٢٨٨ لسنة ١٩٨٨ وتعديلها لعام ١٩٨٩

النمذجة	الفحوص																						
<p>- يتم اختيار عدد من العبوات عشوائياً من كل شحنة على ان لا يقل عدد النماذج المأخوذة عن حاصل الجذر التكعيبي للعدد الكلي للعبوات وحسب الجدول اللاحق.</p> <p>- يخلط محتوى كل عبوة مختارة خلطاً جيداً يدوياً أو باستعمال خلاطة مناسبة لحين الحصول على قوام متجانس .</p> <p>- يؤخذ (١٠٠غم) من كل عبوة من نقطة تبعد (١٠٠ملم) عن المستوى العلوي للعبوة و(١٠٠م) عن الجوانب .</p> <p>- تؤخذ عينة بحجم (٤لتر) إذا كانت النتائج تمثل وجبة إنتاج واحدة أما إذا كانت النماذج تمثل وجبات إنتاج مختلفة فتؤخذ عينة بحجم (٤لتر) من كل نموذج وتجري الفحوصات لكل عينة .</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- الاختراق</p> <p>- السيولة(الزحف)</p> <p>- فحص الارتباط</p>																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>عدد العبوات المأخوذة كنماذج</th> <th>العدد الكلي للعبوات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>٢</td> <td>٨-٢</td> </tr> <tr> <td>٣</td> <td>٢٧-٩</td> </tr> <tr> <td>٤</td> <td>٦٤-٢٨</td> </tr> <tr> <td>٥</td> <td>١٢٥-٦٥</td> </tr> <tr> <td>٦</td> <td>٢١٦-١٢٦</td> </tr> <tr> <td>٧</td> <td>٣٤٣-٢١٧</td> </tr> <tr> <td>٨</td> <td>٥١٢-٣٤٤</td> </tr> <tr> <td>٩</td> <td>٧١٩-٥١٣</td> </tr> <tr> <td>١٠</td> <td>١٠٠٠-٧٢٠</td> </tr> <tr> <td>١١</td> <td>١٣٣٠-١٠٠١</td> </tr> </tbody> </table>	عدد العبوات المأخوذة كنماذج	العدد الكلي للعبوات	٢	٨-٢	٣	٢٧-٩	٤	٦٤-٢٨	٥	١٢٥-٦٥	٦	٢١٦-١٢٦	٧	٣٤٣-٢١٧	٨	٥١٢-٣٤٤	٩	٧١٩-٥١٣	١٠	١٠٠٠-٧٢٠	١١	١٣٣٠-١٠٠١	
عدد العبوات المأخوذة كنماذج	العدد الكلي للعبوات																						
٢	٨-٢																						
٣	٢٧-٩																						
٤	٦٤-٢٨																						
٥	١٢٥-٦٥																						
٦	٢١٦-١٢٦																						
٧	٣٤٣-٢١٧																						
٨	٥١٢-٣٤٤																						
٩	٧١٩-٥١٣																						
١٠	١٠٠٠-٧٢٠																						
١١	١٣٣٠-١٠٠١																						

القير المستعمل في التسطیح  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٩٦ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
<p>يتم اخذ النماذج بموجب المواصفة القياسية العراقية ٦٨٥ لسنة ٢٠٠١ ( راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣ )</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <p>- نقطة الليونة ( الحلقة والكرة )</p> <p>- نقطة الوميض</p> <p>- النفاذية ( الاختراق )</p> <p>صفرس ٢٥ س ٤٦ س</p> <p>- اللدونة (قابلية السحب )</p> <p>- الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين</p>



❁ القير المستعمل في منع نفاذ الرطوبة والماء ( قير الأسس )  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٣٧٧٣ لسنة ٢٠٠١

النمذجة	الفحوص
يتم اخذ النماذج بموجب المواصفة القياسية العراقية ٦٨٥ لسنة ٢٠٠١ ( راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣ )	* المتطلبات الفيزيائية - نقطة الليونة ( الحلقة والكرة ) - نقطة الوميض - النفاذية ( الاختراق ) صفرس ٢٥ س° ٤٦ س° - اللدونة (قابلية السحب ) - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين

❁ المستحلب القيري المستخدم كطلاء واقى في السقوف (الفلنكوت)  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٧٣ لسنة ١٩٨٧

النمذجة	الفحوص
يؤخذ النموذج بموجب ماجاء في الفقرة (٢) من المواصفة القياسية العراقية ١١٧٤ لسنة ١٩٨٧ ١- تفتح الأوعية الأصلية للمستحلب وتفحص من ناحية تجانس قوام المستحلب ويلاحظ فيما إذا كانت هنالك انفصال في مكونات المادة إلى طبقات مختلفة القوام ، مثلا وجود طبقات خفيفة أو كثيفة ، وجود ترسب أو تكتل ... الخ ويلاحظ أيضا فيما إذا كان هنالك أي صعوبة في تحريك المستحلب ومزجه إلى حالة التجانس ثم تدون بشكل ملاحظات أولية ٢- يتم اختيار عبوة واحدة من الدفعة إذا كانت منتجة من وجبة واحدة . ٣- في حالة كون العبوات منتجة من وجبات مختلفة أو عندما تكون نتائج فحص النماذج المأخوذة غير مطابقة للمتطلبات المعتمدة فيؤخذ عشوائياً عدد من العبوات مساوياً لحاصل الجذر التكعيبي للعدد الكلي للعبوات في الوجبة وبموجب ماجاء في الجدول رقم (٢) ص ٤٣ . ٤- يؤخذ ما لا يقل عن (١٠٠) غم من كل وعاء من نقطة تبعد (٨٠) مم عن مستوى السطح العلوي للمستحلب و (٨٠) ملم عن جوانب العلبة . ٥- تمزج النماذج جيداً وتؤخذ عينة بحجم (٤) لتر إذا كانت النتائج تمثل وجبة أنتاج واحدة إما إذا كانت تمثل وجبات انتاج مختلفة فتؤخذ عينة بحجم (٤) لتر من نماذج كل دفعة وتجرى الفحوصات على كل عينة .	- كتلة اللتر الواحد - المتبقي بعد التبخر - المواد غير المتطايرة المتبقية بعد الحرق - محتوى الماء - الاتقاد - الجفاف - فحص التسخين - المرونة - مقاومة الماء - فحص اللهب المباشر - السلوكية أثناء الاستعمال بالفرشاة - السلوكية أثناء الاستعمال بالرش - المواد الغير متطايرة الذائبة في ثالث كلوريد الكاربون

المعجون القيري المرن لاحكام الفواصل الخرسانية للاستعمال على الحار  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١١٠ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية ٦٨٥ لسنة ٢٠٠١ ( راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣ )	* المتطلبات الفيزيائية - درجة السكب - الاختراق - السيولة ( الزحف ) - الارتباط

مادة إحكام فواصل التبليط الخرساني والإسفلتي للاستعمال على الحار  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٣٦ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج من المعمل المنتج أو المخزن قبل التجهيز أو إثنائه باختيار المشتري إذا أخذت النماذج قبل التجهيز ، فيكون للمفتش الذي يمثل المشتري حرية أخذها وتقديم له التسهيلات اللازمة لأخذ النماذج بشكل لا يتعارض مع عمليات الإنتاج . - لا تقل نماذج الفحص عن نموذج واحد كتلته (٤.٥ كغم) من كل وجبة أو دفعة ( الوجبة أو الدفعة هي المواد الكاملة الإنتاج المنتجة بشكل وجبات أو بصورة مستمرة كوحدة واحدة بدءاً بالتركيب وانتهاءً بالتعبئة) أو أية وحدة أخرى . عند اخذ النموذج من الخزانات أو أحواض المزج في المعمل ، يكون ثلث النموذج ممثلاً للثلث السفلي والثلث الثاني ممثلاً للثلث الأوسط والثلث الأخير ممثلاً للثلث العلوي من الخزان أو حوض المزج . أما بالنسبة للمادة المجهزة في موقع العمل فيؤخذ نموذج واحد من كل مجموعة عبوات منتجة في وجبة واحدة على ان يكون النموذج مأخوذاً من ثلاثة عبوات مختلفة ومن الثلث الوسطى لكل منها	* المتطلبات الفيزيائية - درجة حرارة التسخين الآمن - الاختراق - السيولة - الارتباط - المرونة - التوافق مع الإسفلت - التسخين لفترة طويلة

المعجون القيري المرن المقاوم لوقود الطائرات المستعمل لإحكام الفواصل الخرسانية للاستعمال على الحار

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٧٢ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية ٦٨٥ لسنة ٢٠٠١ ( راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣ )	* المتطلبات الفيزيائية - الاختراق قبل الغمر - الاختراق بعد الغمر - قابلية الذوبان - السيولة - الارتباط قبل الغمر - الارتباط بعد الغمر

الحشوات الجاهزة لفواصل التمدد في خرسانة التبليط والهياكل الإنشائية (النوع القيري غير القابل  
للانقباق المرن)

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٢٨٠ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
<ul style="list-style-type: none"> <li>- يتم اختبار نموذج واحد ممثل لكل سمك ولكل إرسالية لزيادة على (١٠٠ م٢).</li> <li>- يؤخذ النموذج من الحشوة للفحص بحيث يكفي لخمس عينات أبعاد كل منها (١١٥ مم × ١١٥ مم).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* المتطلبات الفيزيائية</li> <li>- الانضغاط</li> <li>- الرجوعية</li> <li>- الانبثاق</li> <li>- نسبة القير</li> <li>- نسبة امتصاص الماء</li> <li>- مقاومة العوامل الجوية</li> </ul>

اللباد القيري المانع للرطوبة والماء

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٤ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص												
<p>يتم اختيار العدد المطلوب من اللفات عشوائياً وبموجب الجدول التالي:</p> <table border="1" data-bbox="226 1106 853 1415"> <thead> <tr> <th>عدد اللفات الماخوذة كنماذج</th> <th>عدد لفات الأرسالية</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>٥</td> <td>١٠٠ وأقل</td> </tr> <tr> <td>٦</td> <td>أكثر من ١٠٠ ولحد ٢٠٠</td> </tr> <tr> <td>٧</td> <td>أكثر من ٢٠٠ ولحد ٥٠٠</td> </tr> <tr> <td>٨</td> <td>أكثر من ٥٠٠ ولحد ١٠٠٠</td> </tr> <tr> <td>٩</td> <td>أكثر من ١٠٠٠ ولحد ٢٠٠٠</td> </tr> </tbody> </table>	عدد اللفات الماخوذة كنماذج	عدد لفات الأرسالية	٥	١٠٠ وأقل	٦	أكثر من ١٠٠ ولحد ٢٠٠	٧	أكثر من ٢٠٠ ولحد ٥٠٠	٨	أكثر من ٥٠٠ ولحد ١٠٠٠	٩	أكثر من ١٠٠٠ ولحد ٢٠٠٠	<ul style="list-style-type: none"> <li>- الكتلة الاسمية للفة</li> <li>- الطول الاسمي للفة</li> <li>- كتل المكونات لوحدة المساحة للفة (نسيج الأساس ، قير الإشباع والطلاء ، مواد الأكساء)</li> <li>- قوة القطع</li> <li>- المرونة</li> <li>- مقاومة الحرارة</li> <li>- فقدان بالتسخين</li> <li>- التشقق</li> <li>- التسرب</li> </ul>
عدد اللفات الماخوذة كنماذج	عدد لفات الأرسالية												
٥	١٠٠ وأقل												
٦	أكثر من ١٠٠ ولحد ٢٠٠												
٧	أكثر من ٢٠٠ ولحد ٥٠٠												
٨	أكثر من ٥٠٠ ولحد ١٠٠٠												
٩	أكثر من ١٠٠٠ ولحد ٢٠٠٠												



## \* ألواح الاسبستوس السمنتي المسطحة

بموجب مسودة تعديل المواصفة القياسية العراقية رقم ٨٣ لسنة ١٩٨٦

النمذجة	الفحوص																		
بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي رقم ٢ لسنة ١٩٨٨ تعتبر الألواح التي من صنف وسمك واحد كمجموعة متجانسة وتقسّم الى مجموعات تفتيش وتؤخذ النماذج من كل وجبة تفتيش كما في الجدول اللاحق :-	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد (طول، عرض، سمك) - الشكل (استقامة الحافة، تعامد الحافات) - مقاومة الانحناء - الكثافة																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>عدد النماذج</th> <th>كمية وجبة التفتيش</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>٣</td> <td>الى حد ١٠٠</td> </tr> <tr> <td>٤</td> <td>١٠١-٢٠٠</td> </tr> <tr> <td>٥</td> <td>٢٠١-٤٠٠</td> </tr> <tr> <td>٧</td> <td>٤٠١-٨٠٠</td> </tr> <tr> <td>١٠</td> <td>٨٠١-١٥٠٠</td> </tr> <tr> <td>١٥</td> <td>١٥٠١-٣٠٠٠</td> </tr> <tr> <td>٢٥</td> <td>٣٠٠١-٨٠٠٠</td> </tr> <tr> <td>٣٥</td> <td>٨٠٠١-٢٠٠٠٠</td> </tr> </tbody> </table>	عدد النماذج	كمية وجبة التفتيش	٣	الى حد ١٠٠	٤	١٠١-٢٠٠	٥	٢٠١-٤٠٠	٧	٤٠١-٨٠٠	١٠	٨٠١-١٥٠٠	١٥	١٥٠١-٣٠٠٠	٢٥	٣٠٠١-٨٠٠٠	٣٥	٨٠٠١-٢٠٠٠٠	
عدد النماذج	كمية وجبة التفتيش																		
٣	الى حد ١٠٠																		
٤	١٠١-٢٠٠																		
٥	٢٠١-٤٠٠																		
٧	٤٠١-٨٠٠																		
١٠	٨٠١-١٥٠٠																		
١٥	١٥٠١-٣٠٠٠																		
٢٥	٣٠٠١-٨٠٠٠																		
٣٥	٨٠٠١-٢٠٠٠٠																		

## \* ألواح السمنت الاسبستي المموجة وملحقاتها للتسقيف والتكسية


بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٧٩ لسنة ١٩٩٩

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي رقم ٢ لسنة ١٩٨٨ نفس طريقة اخذ النماذج للألواح الاسبستية المسطحة	* المتطلبات الفيزيائية - الأبعاد - عدد التموجات - حمل الكسر - الكثافة - نضوح الماء - التشقق الناجم عن الانجماد

## \* أنابيب ووصلات الضغط المصنوعة من السمنت الاسبستي

بموجب مسودة المواصفة القياسية العراقية رقم ١٤٣ لسنة ١٩٨٧

النمذجة	الفحوص
تؤخذ النماذج بموجب م.ق.ع (٧٣) لسنة ١٩٧٢ تحتوي كل وجبة تفتيش على مواد ذات قطر واحد ومن صنف واحد . يحدد الحد الأعلى والأدنى لوجبات التفتيش باتفاق بين المنتج والمشتري وفي حالة عدم وجود اتفاق تجري حسبما يلي : ٨٠٠ و ٢٠٠ أنبوب على التوالي للأقطار التي لاتزيد على ١٠٠ مم . ٤٠٠ و ١٠٠ أنبوب على التوالي للأقطار من ١٢٥ الى ٢٥٠ مم ٢٠٠ و ١٠٠ أنبوب على التوالي للأقطار من ٣٠٠ مم فما فوق .	* الفحوص الإلزامية - الأبعاد - فحص تحمل الضغط المائي الداخلي - فحص ضغط الانفجار  * الفحوص الاختيارية - قوة الكسر المستعرض - التقوس ( الانحناء)


 الايوكسي  
 بموجب المواصفة الأمريكية ASTM C881-02

النمذجة	الفحوص
<p>يؤخذ نموذج ممثل من كل من المادة المتصلبة ومن الراتنج بعد رج العلبة الحاوية لكل منهما بشكل جيد أو يسحب النموذج من علبة تمثل على الأقل ٥% من الإرسالية</p>	<p>* المتطلبات الفيزيائية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- القوام</li> <li>- وقت التماسك ( Gel Time )</li> <li>- محتوى المواد المائلة</li> <li>- مكافئ الايوكسي</li> <li>- اللزوجة</li> <li>- الامتصاص</li> <li>- قوة الربط</li> <li>- الانكماش</li> <li>- التوافقية الحرارية</li> <li>- درجة الحرارة التي يبدأ عندها الهطول</li> <li>- معامل الانكماش الخطي</li> <li>- مقاومة الانضغاط</li> <li>- مقاومة الشد والاستطالة عند الكسر</li> </ul>

**مضافات الخرسانة**

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٤٣١ لسنة ١٩٨٩

النمذجة	الفحوص
<p><b>أولاً : اخذ نماذج المساحيق من عبواتها</b></p> <p>يكون النموذج المستحصل ممثلاً لكمية من المضاف لا تزيد عن طن واحد من المضاف الصلد ويستحصل من ست عبوات أو من ١٪ من عدد العبوات أيهما أكبر في حال كون العبوات ستاً أو أقل فيستحصل من جميعها وتؤخذ نماذج ثانوية من العبوات المختارة وتؤخذ جميع محتويات العبوات اذا كانت اقل من (٥٠٠)غم ، إما إذا احتوت العبوة على (٥٠٠) غم أو أكثر فيستخدم أنبوب اخذ النماذج ويدخل في العبوة ويسحب لب لا يقل قطره عن (٢٥) ملم ويطول مساو للطول الداخلي للعبوة . اما في حال عدم وجود أنبوب اخذ النماذج بتفريغ محتويات إحدى العبوات على سطح جاف ونظيف حيث تخلط محتويات مواد العبوة ثم تؤخذ ثلاثة أجزاء على الأقل كتلة كل منها (١٢٥) غم من ثلاثة مواقع مختلفة من الكومة ، تكرر العملية على كل عبوة من عبوات النموذج ثم يتم خلط النماذج الثانوية لغرض تكوين النموذج الرئيسي ويجري بعد ذلك تقليل كتلة هذا النموذج بواسطة التقسيم الرباعي أو باستخدام قاسمة النماذج إلى حوالي (١)كغم ، يوضع النموذج في وعاء واحد أو أكثر محكم ومؤشر .</p> <p><b>ثانياً : اخذ نماذج من العبوات السائلة</b></p> <p>يكون النموذج المستحصل ممثلاً لإرسالية لا تزيد على ٥٠٠٠ لتر من المضاف السائل ويستحصل النموذج من ست عبوات أو ١٪ من عدد عبوات الشحنة أيهما أكبر وتتقى عشوائياً وفي حال كون العدد الكلي للعبوات لا يزيد على ست عبوات فيستحصل من جميعها ، ترج العبوات جيداً قبل اخذ النموذج ، يتم اخذ نماذج ثانوية من العبوات المختارة وبدون ابطاء بواحدة أو أكثر من الطرق المذكورة لاحقاً أيهما انسب .</p> <p>في حالة كون العبوة اقل من نصف لتر تؤخذ محتويات العبوة بكاملها ، اما اذا كانت العبوة نصف لتر أو أكثر فيؤخذ نصف لتر منها ويتم خلطها جميعاً لتكوين نموذج واحد . بعد الانتهاء من الخلط يؤخذ نموذج نهائي لا يقل عن لتر واحد ويوضع في حاوية نظيفة ومؤشرة ومغلقة بأحكام .</p> <p><b>ثالثاً : اخذ نماذج من المواد الفل أو السائبة</b></p> <p>يشترط في اخذ النماذج ان يكون حجم النموذج كافياً لكي يمثل المنتج المراد فحصه وحسب الحالة .</p> <p>يسجل تاريخ ومكان وطريقة اخذ النماذج وتعريف الإرسالية وكميتها الممثلة بالنموذج</p>	<p><b>* المتطلبات الفيزيائية</b></p> <p><b>النوع الأول :-</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- معامل الرص</li> <li>- وقت التجمد الابتدائي</li> <li>- وقت التجمد النهائي</li> <li>- الحد الأدنى لتحمل الضغط بعمر ١ يوم</li> <li>٧ يوم</li> <li>٢٨ يوم</li> </ul> <p><b>النوع الثاني :-</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- وقت التجمد</li> <li>- الكثافة المشبعة</li> <li>- محتوى الهواء</li> <li>- تحمل الضغط</li> <li>- مقاومة الانجماد والانصهار</li> </ul> <p><b>* متطلبات التجانس للنوعين</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- محتوى المواد الجافة</li> <li>- محتوى الرماد</li> <li>- محتوى ايون الكلوريد</li> <li>- الكثافة النسبية</li> </ul>

● طلاء أساس اوكسيد الحديد - أصفر الزنك

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٨٧٧ لسنة ١٩٨٨ ●

النمذجة		الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ يفضل إن يكون عدد النماذج التي يتم أخذها للفحص بموجب المعادلة ( $\sqrt{\frac{N}{2}}$ ) حيث (ن) عدد الاوعية أو بموجب الجدول أدناه :-		<p>* المتطلبات النوعية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- اللون</li> <li>- حالة الطلاء في العلبة</li> <li>- ثبات التخفيف</li> <li>- قابلية التفريش</li> <li>- قابلية الرش</li> <li>- المظهر</li> <li>- المرونة والالتصاق</li> <li>- مقاومة الغمر</li> <li>* مقاومة الماء البارد</li> <li>* مقاومة المذيبات الهيدروكاربونية</li> <li>- قابلية التقشر</li> <li>- قابلية الخزن</li> <li>* المتطلبات الكيميائية والفيزيائية</li> <li>- اللون (الخصاب % وزناً من الطلاء)</li> <li>- الحامل</li> <li>أ- المواد الصلبة من الحامل</li> <li>- ماء غير متحد</li> <li>- دقائق خشنة وقشور</li> <li>- القوام</li> <li>- الوزن لكل لتر</li> <li>- زمن الجفاف</li> <li>أ- بالمس</li> <li>ب- نهائي</li> <li>- لمعان مرآوي عند ٦٠ °</li> <li>- نعومة الطحن</li> <li>- نقطة الوميض</li> </ul>
عدد الأوعية المأخوذة كنماذج	عدد الأوعية في الإرسالية	
٢	١٠ - ٢	
٣	٢٠ - ١١	
٤	٣٥ - ٢١	
٥	٥٠ - ٣٦	
٦	٧٠ - ٥١	
٧	٩٠ - ٧١	
٨	١٢٥ - ٩١	
٩	١٦٠ - ١٢٦	
١٠	٢٠٠ - ١٦١	

وبعد هذا العدد يؤخذ وعاء واحد من كل (٥٠) وعاء إضافي

● يستعمل كطلاء أساس للمعادن الحديدية التي لا تتعرض لظروف جوية قاسية



✿ طلاء الكيدي لماع للسطوح الداخلية والخارجية  
 بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٩٦٠ لسنة ١٩٨٨ / التحديث الثاني لسنة ٢٠٠٠

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	* المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في العلبة - القوام - اللزوجة - العتامة عند الجفاف - محتوى الرصاص - مقاومة الخدش - الثبات للضوء - محتوى الماء - درجة الوميض - النعومة - الرائحة - خاصية التفريش - خاصية الرش - زمن الجفاف أ- جفاف السطح ب- جفاف صلد - المظهر - اللون - اللمعة (بزواوية ٦٠°) - اللمعة - إعادة الطلي - المرونة والالتصاق - مقاومة الماء المقطر - خواص الخزن - التعبئة





● طلاء مستحلب راتنجيات اصطناعية ( بنتلايت )  
 بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ٩٨٥ لسنة ١٩٩٤ ●

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	<ul style="list-style-type: none"> <li>- حالة الطلاء في العلبة</li> <li>- سهولة الاستعمال</li> <li>- الثبات للحرارة</li> <li>- زمن الجفاف</li> <li>- مظهر طبقة الطلاء</li> <li>- نسبة التباين (للأبيض والألوان الضعيفة)</li> <li>- خاصية مقاومة الماء</li> <li>- قابلية الغسل</li> <li>- المتطلبات الاسترشادية</li> <li>* اللون</li> <li>* مقاومة القلويات</li> <li>- التعبئة</li> </ul>

● يصنف الطلاء إلى صنفين : أ- للاستعمال الخارجي  
 ب- للاستعمال الداخلي

● طلاء الألمنيوم  
 بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٠٢٦ لسنة ١٩٩٠

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	<ul style="list-style-type: none"> <li>- حالة الطلاء في العلبة</li> <li>- الرائحة</li> <li>- القوام</li> <li>- خاصية التفريش</li> <li>- خاصية الرش</li> <li>- اللزوجة</li> <li>- زمن الجفاف</li> <li>أ- جفاف السطح</li> <li>ب- جفاف صلد</li> <li>- دهون اللون</li> <li>- المرونة والالتصاق</li> </ul>



● طلاء الألمنيوم المحبب للسطوح المعدنية  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٠٤٧ لسنة ١٩٨٤

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	- حالة الطلاء في العلبة - الرائحة - المظهر - اللون - زمن الجفاف أ- جفاف السطح ب- جفاف صلد - ثبات التخفيف - اللزوجة - درجة الوميض - قدرة التغطية ( قوة الإخفاء ) - قابلية الانحناء - عيوب السطح

● الطلاء والوارنيش ( طلاء اوكسيد الحديد الأحمر – الأساس الكيدي )  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٠٥٦ لسنة ١٩٨٤ ●

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في العلبة - الرائحة - خواص الطلاء والرش - مظهر الطبقة الجافة - الطبقة الرقيقة - زمن الجفاف أ- جفاف السطح ب- جفاف صلد - نعومة الطحن - قابلية الانحناء - مقاومة الماء البارد - اللزوجة - درجة الوميض - المواد الطيارة - خضاب اوكسيد الحديد الأحمر - قابلية التغطية - القوام - التعبئة

● يستعمل كطلاء أولي للمعادن الحديدية التي لا تتعرض لظروف جوية قاسية


**الطلاء الكيدي مطفاً للمعة للاستعمال الداخلي**

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٠٥٧ لسنة ١٩٨٤ (مع ملحق تعديل ١/١٩٨٨)

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد - أصفر الزنك	<ul style="list-style-type: none"> <li>* المتطلبات الكيماوية</li> <li>- المواد المتطايرة</li> <li>- الماء غير المتحد</li>   <li>* المتطلبات الفيزيائية</li> <li>- حالة الطلاء في الطبقة</li> <li>- الثبات عند الخزن</li> <li>- اللون والمظهر</li> <li>- مظهر الطبقة الجافة</li> <li>- زمن الجفاف</li> <li>أ- جفاف السطح</li> <li>ب- جفاف صلد</li> <li>- نعومة الطحن</li> <li>- المرونة</li> <li>- مقاومة تبدل اللون</li> <li>- انعكاس الطلاء الأبيض</li> <li>- اصفرار الطلاء الأبيض</li> <li>- اللمعان المرآوي عند (٦٠° ، ٨٥°)</li> <li>- مقاومة تغيير اللمعان</li> <li>- قوة التغطية للطلاء</li>   <li>* خواص الاستعمال</li> <li>- التخفيف بالصفوة المعدنية</li> <li>- خواص التفريش</li> <li>- خواص الرش</li>   <li>* المتطلبات الاسترشادية</li> <li>- مقاومة التقشير</li> <li>- القشور والجزينات الخشنة</li> <li>- القوام</li> <li>- خواص الطلي بأسطوانة تسوية (حادلة)</li> </ul>

 ● للاستعمال الداخلي كطلاء نهائي على المعدن والخشب وجدران الجبس المختومة والمواد المشابهة  
 المطلية بطلاء أساس أو مطلية سابقاً

● الطلاء والوارنيش ( طلاء تخطيط الطرق الأبيض والأصفر )  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١١٠١ لسنة ١٩٨٦ ●

النمذجة	الفحوص ●●●
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد – أصفر الزنك	<p>* المتطلبات العامة</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- الخضاب</li> <li>- المواد غير المتطايرة للحامل</li> <li>- القوام</li> <li>- الوزن النوعي</li> <li>- مدة الجفاف</li> <li>- النعومة</li> <li>- الماء غير المتحد</li> <li>- العتامة</li> <li>- الجزيئات الخشنة</li> </ul> <p>* متطلبات النوعية</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- الظروف عند فتح العبوة</li> <li>- التجلد</li> <li>- الثبات عند التخفيف</li> <li>- خواص الرش</li> <li>- المظهر</li> <li>- المظهر بعد التعتيق</li> <li>- المرونة والالتصاق</li> <li>- مقاومة الماء</li> <li>- مقاومة الحك ( البري )</li> </ul> <p>* للطبقات المشوية</p> <p>* للطبقات المعجلة</p> <p>- التعبئة</p>

- يستعمل على السطوح المصنوعة من السمنت والخرسانة والإسفلت والطابوق غير المزيج وطرق المرور الخارجية والجسور والإنفاق وساحات وقوف السيارات
- الفحوصات المطلوبة لثلاثة أنواع من الطلاء
  - النوع الأول : الالكيدي
  - النوع الثاني : فنيل تلوين – بيوتادايين
  - النوع الثالث : المطاط المكثور – الالكيدي



● الطلاء الكيدي شبه لماع للاستعمال الداخلي والخارجي  
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٥٠٦ لسنة ١٩٩٠ ●

النمذجة	الفحوص
بموجب الدليل الاسترشادي ٤٦ لسنة ١٩٩٠ كما في طريقة النمذجة لطلاء اوكسيد الحديد - أصفر الزنك	* المتطلبات الفيزيائية - حالة الطلاء في العلبه - القوام - اللزوجة - نعومة الطحن - الرائحة - خاصية التفريش - خاصية الرش - زمن الجفاف أ- جفاف السطح ب- جفاف صلد - اعادة الطلي - المرونة والالتصاق - التغطية الجافة - لمعان مرأوي ( بزاوية ٦٠ ° ) - خواص الخزن - التعبئة

● طلاء الكيدي شبه لماع أو ذو لمعة قشرة البيض للاستعمال على السطوح الخشبية أو المعدنية  
في الداخل والخارج المطلية بطلاء أساس مناسب

● طلاء تخطيط الطريق السريع نوع اللدائن الحرارية ( الترموبلاستيك ) الصب الحار  
بموجب المواصفة البريطانية 1987 - B.S 3262

النمذجة	الفحوص
( ٣ ) أكياس لكل خلطة بموجب نفس المواصفة البريطانية	- المواد الرابطة - الحبيبات الزجاجية الصلدة - المواد المتبقية - نقطة الليونة - عامل النضوع - مقاومة الحرارة - مقاومة الهطول - مقاومة الانزلاق



## قضبانات الشد

بموجب المواصفة البريطانية B.S 4449-1978

بموجب المواصفة الأمريكية ASTM A615/A , 615M-01b

النمذجة	الفحوص										
<p>بموجب المواصفة البريطانية B.S 4449-1997            يتم اختيار النماذج من كل وجبة مطروحة وبتردد لا يقل عن نموذج واحد لكل كمية مذكورة في الجدول اللاحق أو جزء منه وحسب القطر الاسمي للقضبان :-</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>الكمية المطروحة (طن)</th> <th>القطر الاسمي (مم)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>٢٥</td> <td>أقل من ١٠</td> </tr> <tr> <td>٣٥</td> <td>١٠ - ١٦</td> </tr> <tr> <td>٤٥</td> <td>٢٠ - ٣٢</td> </tr> <tr> <td>٥٥</td> <td>فوق ٣٢</td> </tr> </tbody> </table>	الكمية المطروحة (طن)	القطر الاسمي (مم)	٢٥	أقل من ١٠	٣٥	١٠ - ١٦	٤٥	٢٠ - ٣٢	٥٥	فوق ٣٢	<p>- الشد            - الانحناء</p>
الكمية المطروحة (طن)	القطر الاسمي (مم)										
٢٥	أقل من ١٠										
٣٥	١٠ - ١٦										
٤٥	٢٠ - ٣٢										
٥٥	فوق ٣٢										
<p>في حال طلب فحص الانحناء فقط فيؤخذ نموذج واحد لكل كمية تعادل ضعف الكمية المذكورة في الجدول الانف الذكر إزاء القطر الاسمي للقضبان.</p> <p>بموجب المواصفة الأمريكية ASTM A615/A , 615M-01b            يؤخذ نموذج واحد لإجراء الفحصين ( الشد والانحناء ) من كل وجبة</p>											

**الإعمال الترابية (التعليات والاملانيات) (Embankment & Filling)**  
 بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R5) (عدا الطبقة النهائية)  
 وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
١- يؤخذ نموذج واحد على الأقل لكل (١٥٠٠ م <sup>٢</sup> ) أو لكل مصدر أيهما اقل .	- حد السيولة
٢- يؤخذ النموذج بحيث تنتخب أجزاء النماذج من مواقع متعددة من الكدس من مختلف الأعماق بحيث يكون النموذج ممثلاً لجميع الكمية التي يؤخذ منها قدر الإمكان .	- معامل المطاطية (دليل اللدونة)
٣- في حالة وجود عدم تجانس واضح في المجموعة فيجب مزج المواد بصورة جيدة قبل اخذ النماذج .	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة
(مقترحات المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية)	- الأملاح الكبريتية
	- الأملاح الذائبة
	- المواد العضوية
	- الجبسم
- فحصان على الأقل لكل (٢٠٠٠ م <sup>٢</sup> ) ولكل طبقة وبتردد أكثر حسب طلب المهندس المقيم	- الكثافة الموقعية

**الطبقة الترابية النهائية (Subgrade)**  
 الطبقة الترابية النهائية الطبيعية (Natural or Fill Subgrade) أو المدفونة  
 بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R5) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ ، ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
١- نموذج واحد على الأقل لكل (١٥٠٠ م <sup>٢</sup> ) أو لكل مصدر أيهما اقل	- حد السيولة
٢-راجع اخذ النماذج لفقرة الإعمال الترابية (التعليات والاملانيات)	- دليل اللدونة
	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة
	- الأملاح الكبريتية
	- الأملاح الذائبة الكلية
	- المواد العضوية
	- الجبسم
	- التحمل الكاليفورني (C.B.R) ●
- فحص لكل ( ١ ) كيلو متر ولكل جهة	- الكثافة الموقعية
- فحصان على الأقل لكل (٢٠٠٠ م <sup>٢</sup> )	
( مقترحات المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية )	

● يجري فحص التحمل الكاليفورني (C.B.R) لمواد :-

- ١- التربة
- ٢- مزيج التربة والركام أو مواد الركام ذات المقاس الاسمي ٥٠ ملم و ٢٥ ملم المصنفة حسب صنف (B أو C) بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6) .

الطبقة الترابية النهائية المثبتة بالاسمنت

(Soil Cement Stabilized Subgrade Course Subbase or base)

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6E) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

أولاً : المواد

أ- التربة

أ-١- التربة الغرينية والتربة الطينية ( Silty and Clayey Soils )

النمذجة	الفحوص
<p>١- يؤخذ نموذج واحد على الأقل لكل (١٥٠٠ م<sup>٣</sup>) من الكدس أو لكل مصدر أيهما اقل.</p> <p>٢- راجع اخذ النماذج لفقرة الأعمال الترابية (التعليقات والاملائيات) صفحة ٣٠</p> <p>(مقترحات المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية)</p>	<p>- حد السيولة</p> <p>- حد اللدونة</p> <p>- الأملاح الذائبة</p> <p>* أملاح الكبريتات (Sulphates)</p> <p>* أملاح الكلوريدات (Chlorides)</p> <p>- قيمة P<sub>H</sub> (P<sub>H</sub> Value)</p> <p>- المواد الناعمة (الطينية) الأقل من 0.002 mm</p>

أ-٢- التربة الرملية والتربة الحصوية (Sandy and Gravelly Soils)

النمذجة	الفحوص
النمذجة كما في الفقرة (أ-١) أنفا	- توزيع المقاس الحبيبي ( التدرج )

ب- الاسمنت البورتلاندي

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٥) لسنة ١٩٨٤

النمذجة كما مبين في الصفحة (٨) من الكراس

ج- الماء

بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٧٠٣ لسنة ١٩٩٢

النمذجة	الفحوص
قنينة ماء من ارتفاعات مختلفة بموجب الدليل الاسترشادي المرجعي ٧٦٨ لسنة ١٩٩٥	<p>- الأملاح الذائبة الكلية</p> <p>- الكبريتات على شكل (SO<sub>3</sub>)</p> <p>- الكلوريدات على شكل (Cl)</p> <p>- القلويات على شكل كربونات وبيكاربونات</p> <p>- الشوائب العضوية</p> <p>- زمن التصلب الابتدائي للسمنت مقارنة مع خلطة مرجعية (ماء مقطر)</p> <p>- مقاومة الانضغاط لنماذج السمنت مقارنة مع خلطة مرجعية (ماء مقطر)</p>





## ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج التربة والاسمنت

النمذجة	الفحوص
تعد الخلطة التجريبية كلما تغيرت المواد	<ul style="list-style-type: none"> <li>- العلاقة بين الكثافة والرطوبة</li> <li>- مقاومة الانضغاط للمزيج</li> <li>- الزيادة في الحجم</li> <li>- فقدان في الوزن</li> <li>- تعيين نسبة السمنت والماء المضاف</li> <li>- قيمة <math>P_H</math> (<math>P_H</math> Value) لمزيج التربة</li> <li>الغرينية والسمنت أو مزيج التربة الطينية</li> <li>والسمنت</li> </ul>

## ثالثاً : فحوصات المزيج والفحوصات الموقعية

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6E) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
<ul style="list-style-type: none"> <li>- نموذج لكل (٥٠٠٠٠ م<sup>٢</sup>) على الأقل</li> <li>- نموذج لكل (١٠٠٠٠ م<sup>٢</sup>) أو لكل يوم عمل (أيهما أقل)</li> <li>- نموذج لكل (٥٠٠٠ م<sup>٢</sup>) على الأقل</li> <li>- كذلك</li> <li>- كذلك</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- العلاقة بين الكثافة والرطوبة</li> <li>- مقاومة الانضغاط</li> <li>- نسبة السمنت المضاف</li> <li>- التدرج</li> <li>- الكثافة الموقعية</li> </ul>

الطبقة الترابية النهائية المثبتة بالجير ( Lime Stabilized Subgrade or sub-base ) بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6F) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

أولاً : المواد

أ- التربة الطينية ( Clay Soils ) والتربة الحصوية الطينية (Clayey Gravels)

النمذجة	الفحوص
١- يؤخذ نموذج واحد على الأقل لكل (١٥٠٠ م <sup>٣</sup> ) أو لكل مصدر أيهما أقل. ٢- راجع اخذ النماذج في الفقرة الخاصة بالأعمال الترابية (التعليقات والاملائيات) صفحة ٣٠	- التوزيع الحبيبي للمواد - دليل اللدونة - الحامضية (Acidity) - فحص الرص (Compaction Test) - محتوى الماء الطبيعي

ب- الجير (Lime)

النمذجة	الفحوص
بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٢٩) لسنة ١٩٨٤ يؤخذ النموذج من المعمل أو الموقع من (١٠) أجزاء على الأقل من مختلف أقسام الإرسالية على أن لا يقل وزنه عن (٥) كغم	- اوكسيد الكالسيوم والمغنيسيوم (Calcium and Magnesium Oxides) - ثاني اوكسيد الكربون

ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج التربة والجير

النمذجة	الفحوص
يتم إعدادها كلما تغيرت المواد	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة - مقاومة الانضغاط - تعيين نسبة الجير المضاف والماء

ثالثاً : فحوصات مزيج التربة والجير للفحوص الموقعية

النمذجة	الفحوص
- نموذج لكل (٥٠٠٠٠ م <sup>٣</sup> ) على الأقل - نموذج لكل (١٠٠٠٠ م <sup>٣</sup> ) أو يوم عمل (أيهما أقل) - نموذج لكل (٥٠٠٠٠ م <sup>٣</sup> ) على الأقل - كذلك - كذلك	- العلاقة بين الكثافة والرطوبة - مقاومة الانضغاط - تعيين نسبة الجير المضاف - التدرج - الكثافة الموقعية

## الطبقة الترابية النهائية المثبتة بالمواد الإسفلتية

( Bitumen Stabilized Subgrade and sub-base )

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6G) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

أولاً : المواد

أ- التربة الرملية أو مزيج الحصى والرمل (Sand or Sand and Gravel Mixture)

النمذجة	الفحوص
١- نموذج من الكدس لكل (١٥٠٠م <sup>٣</sup> ) كحد أدنى أو لكل مصدر ، أيهما أقل ٢- راجع فقرة أخذ النماذج في الفقرة الخاصة بالأعمال الترابية (التعليقات والاملائيات) صفحة ٣٠ (مقترحات المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية)	تعيين نسبة العابر من غربال رقم (٢٠٠) - حد السيولة - دليل اللدونة

ب- المادة الإسفلتية الرابطة

ب-١- السمنت الإسفلتي ( Asphaltic Cement )

النمذجة	الفحوص
راجع طرق أخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣	- الاختراق - نقطة الوميض - السحب - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين - المتبقي بعد فحص الطبقة الرقيقة بالفرن:- * الاختراق المتبقي ، % من الأصل * السحب في درجة ٢٥ م ° ، ٥سم/ دقيقة (سم)

ب-٢- الإسفلت السائل المخفف بالمواد المذيبة (Cut- Back Asphalt)

النمذجة	الفحوص
راجع طرق أخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣	- اللزوجة الكينماتية أو (Saybolt Furol Viscosity) - نقطة الوميض - محتوى الماء - التقطير - الفحوص على المتبقي من التقطير - اللزوجة المطلقة (Absolute Viscosity) - الاختراق - السحب - الذوبان في محلول ثالث كلوريد الاثيلين - فحص التبقع (اختياري)

## ب-٣- المستحلب الإسفلتي (Cationic Emulsified Asphalt)

النمذجة	الفحوص
راجع طرق أخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣	* الفحوص على المستحلب الإسفلتي - اللزوجة بدرجة ٢٥س° و ٥٠س° ( Saybolt Furol viscosity ) - الثبات عند الخزن (Storage Stability test) - قابلية التفكك والانتقاض ( Demulsibility ) - قابلية التغليف ومقاومة الماء (Coating Ability and Water Resistance) - فحص الشحنة في الجزيئات (Particle Charge test) - المزج مع الإسفلت (Cement Mixing test) - فحص الغربلة (Sieve test) - التقطير (Distillation)  * الفحوص على المتبقي من التقطير - الاختراق - السحب - الذوبان في محلول ثالث كلوريد الكربون

## ثانياً : الخلطة التجريبية لمزيج التربة والمادة الإسفلتية الرابطة

النمذجة	الفحوص
تعد الخلطة التجريبية كلما تغيرت المواد	- مقاومة الانضغاط في درجة ٢٥س° - تعيين معامل القوة المتبقية - تعيين نسبة الإسفلت المضاف - ثبات مارشال في درجة ٦٠س°

## ثالثاً : مزيج التربة والمادة الإسفلتية الرابطة والفحوص الموقعية

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6G) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
نموذج لكل (٢٥٠٠٠م <sup>٢</sup> ) أو يوم عمل أيهما اقل كذلك كذلك نموذج لكل (٢٥٠٠٠م <sup>٢</sup> ) على الأقل	- استخلاص مكونات مزيج التربة والمادة الإسفلتية - مقاومة الانضغاط - ثبات مارشال - الكثافة الموقعية

**طبقة ما تحت الأساس**

طبقة ما تحت الأساس من مزيج التربة والركام أو مواد الركام

(Selected Granular Material for Subbase Course)

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R6G) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
١- نموذج من الكدس لكل (١٥٠٠م <sup>٣</sup> ) كحد أدنى أو لكل مصدر ايهما اقل .	- توزيع المقاس الحبيبي (الترج) - حد السيولة
٢- يؤخذ النموذج بحيث تنتخب أجزاء النماذج من مواضع متعددة من الكوم من مختلف الأعماق بحيث يكون النموذج ممثلاً لجميع كمية الركام التي يؤخذ منها قدر الإمكان .	- دليل اللدونة(معامل المطاطية ) - المواد الهشة والمواد القابلة للتفتت - العلاقة بين الكثافة والرطوبة - تعيين تحمل التربة مختبرياً
٣- في حالة وجود حبيبات منفصلة أو عدم تجانس واضح في المجموعة فيجب مزج الركام بصورة جيدة قبل اخذ النماذج .	( التحمل الكاليفورني CBR ) - التآكل الميكانيكي
	* الفحوص الكيماوية - الأملاح الكبريتية - الأملاح الذائبة الكلية - المواد العضوية - الجبسم - الكثافة الموقعية
فحص لكل (١كم طول) ولكل جانب أو فحص على الأقل لكل (٢٠٠م.ط) أو (١٠٠٠م <sup>٣</sup> ) ايهما أقل أو عند تغير المواد ، ايهما اقل (مقترحات المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية )	

• يجري لمواد الركام ذات المقاس الاسمي ٥٠ ملم و ٢٥ ملم ( صنف B&C&D ) بموجب مواصفات الطرق والجسور ، الفصل ( R<sub>6</sub> )

طبقة الإسفلت السائل الأولية (Bituminous Prime Coat)  
بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R8A و R8B)  
الإسفلت السائل المخفف بالمذيبات متوسطة الانضاج وسريعة الانضاج بموجب المواصفات<sup>(١)</sup>،<sup>(٢)</sup>  
(Cut-back Asphalt (medium curing type) and Cut-back Asphalt (Rapid curing type)

النمذجة	الفحوص
راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣	<ul style="list-style-type: none"> <li>- اللزوجة الكينماتية أو (Saybolt Furol Viscosity)</li> <li>- نقطة الوميض</li> <li>- محتوى الماء</li> <li>- التقطير</li> <li>* الفحوص على المتبقي من التقطير</li> <li>- اللزوجة المطلقة (Absolute Viscosity)</li> <li>- الاختراق</li> <li>- السحب</li> <li>- الذوبان في محلول ثالث كلوريد الاثيلين</li> <li>- فحص التبقع ( اختياري )</li> </ul>

(١) مواصفات الجمعية الأمريكية للفحص والمواد

(ASTM D2027-2004) و (ASTM D2028-2004)

(٢) مواصفات الهيئة العامة الأمريكية للطرق والمواصلات

(AASHTO M82 -2004) و (AASHTO M81-2004)

المستحلب الإسفلتي (Cationic Emulsified Asphalt)<sup>(١)</sup>،<sup>(٢)</sup>

النمذجة	الفحوص
راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣	<ul style="list-style-type: none"> <li>* الفحوص على المستحلب الإسفلتي</li> <li>- اللزوجة (Saybolt Furol Viscosity) بدرجة ٢٥س° و ٥٠س°</li> <li>- الثبات عند الخزن (Storage Stability test)</li> <li>- تحديد الصنف ( Classification test )</li> <li>- قابلية التغليف ومقاومة الماء</li> <li>(Coating Ability and Water Resistance)</li> <li>- فحص الشحنة في الجزيئات (Particle Charge test)</li> <li>- المزج مع الإسفلت (Cement Mixing test)</li> <li>- فحص الغربلة (Sieve test)</li> <li>- التقطير (Distillation)</li> <li>* الفحوص على المتبقي من التقطير</li> <li>- الاختراق</li> <li>- السحب</li> <li>- الذوبان في محلول ثالث كلوريد الكربون</li> </ul>

(١) مواصفات الجمعية الأمريكية للفحص والمواد (ASTM D 2397 - 2005)

(٢) مواصفات الهيئة العامة الأمريكية للطرق والمواصلات (AASHTO M802- 2005)



طبقة الأساس ( Base Course )

طبقة الأساس من الحجر الجيري المكسر أو من الحصى المكسر أو من حجر المكدم المضغوط الاهتزاز بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R7) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
١- نموذج واحد على الأقل لكل (١٥٠٠م <sup>٣</sup> ) أو لكل مصدر أيهما أقل . ٢- راجع اخذ النماذج في الفقرة ( طبقة ما تحت الأساس من مزيج التربة والركام أو مواد الركام ) صفحة ٣٦ (مقترحات المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنشائية)	- التوزيع الحبيبي للمواد (الترج) - حد السيولة - دليل اللدونة - النسبة المئوية للمواد المارة من منخل حجم ٠.٠٧٥ ملم /منخل حجم ٠.٤٢٥ ملم - الاستطالة والتسطح - نسبة التكسير - التآكل الميكانيكي بطريقة لوس انجلوس - المواد الهشة والكتل القابلة للتفتت ( عند توажدها في المواد )  * الفحوص الكيماوية - الأملاح الكبريتية (Juss Content) - التآكل الكيماوي (Soundness Loss)

التبليط بالخرسانة الإسفلتية الساخنة ( طبقة الأساس والطبقة الرابطة والطبقة السطحية )  
 بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لسنة ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

أولاً : المواد  
 أ- الركام الخشن

النمذجة	الفحوص
كلما تغيرت المواد وعند إعداد معادلة المزج	- التدرج - التآكل الميكانيكي - الاستطالة والسكك - نسبة الأوجه المكسرة للركام الخشن - التغليف والانفصال للإسفلت - الأملاح الكبريتية في مزيج الركام - التآكل الكيميائي

ب- الركام الناعم

النمذجة	الفحوص
كلما تغيرت المواد وعند إعداد معادلة المزج	- التدرج - دليل اللدونة - الأملاح الكبريتية في مزيج الركام

ج- المواد المألنة لمزيج الخرسانة الإسفلتية بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم ١٢٢٠ لسنة ١٩٨٨

النمذجة	الفحوص
يؤخذ النموذج من المعمل أو الموقع من كمية محدودة من المادة على ان لا يقل وزنه عن ٥ كغم . لايسمح بإضافة أي كمية جديدة من المادة فوق تلك التي أخذت منها النماذج يتم اخذ النموذج من قبل شخص ذو خبرة بحيث يكون النموذج ممثلاً الى أقصى حد ممكن من أصل الكمية التي يؤخذ منها . يتكون النموذج من ١٠ أجزاء على الأقل تجمع بواسطة المغرفة من مختلف أقسام الإرسالية مع مراعاة عدم اخذ النموذج من المجاميع التي حصل فيها انفصال الحبيبات ذات المقاسات المتباينة بسبب النقل أو التكديس إلا اذا أعيد مزجها بصورة متجانسة . يختزل النموذج الى الكمية المطلوبة بطريقة التقسيم الرباعي دون الحاجة الى ترطبيه أو باستعمال قاسمة نماذج مناسبة على ان تجري عملية الاختزال في محيط خالي من التيارات الهوائية •• .	- توزيع المقاس الحبيبي - دليل اللدونة ( المطاطية ) •

- لايجري فحص اللدونة على مادتي السمنت والنورة
- بموجب المواصفة القياسية العراقية رقم (٢٩) ( طرق اخذ النماذج من الركام والمواد المألنة والمواد الصخرية المستعملة في الإنشاءات .



د- السمنت الإسفلتي (Asphaltic Cement) بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
راجع طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية صفحة ٤٣	- اللزوجة الكينماتية - الاختراق - نقطة الوميض - نقطة الليونة - السحب - الذوبان في ثالث كلوريد الاثيلين - المتبقي بعد فحص الطبقة الرقيقة بالفرن:- * الاختراق المتبقي ، % من الأصل * السحب في درجة ٢٥س° ، ٥سم/دقيقة(سم)

ثانياً : الخاطة التجريبية لمزيج الخرسانة الإسفلتية

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
كلما تغيرت المواد	- نسب مزج الركام والإسفلت - فحص مارشال ( الثبات ، الزحف ) - الفراغات الهوائية - الفراغات في الركام المعدني - معامل القوة المتبقية - نسبة التكسير

مزيج الخرسانة الإسفلتية

بموجب مواصفات الطرق والجسور (SORB الفصل R9) وتعديلاتها لعامي ١٩٩٩ و ٢٠٠٣

النمذجة	الفحوص
على الأقل نموذج لكل يوم عمل ومن كل معمل .	* مزيج الخرسانة الإسفلتية - تدرج ونسبة الإسفلت - الوزن النوعي والنظري - فحص مارشال ( الثبات ، الزحف ) - نسبة الفراغات في الركام المعدني - كثافة مارشال - الفراغات الهوائية
١- نموذجين لكل يوم عمل . ٢- لا تقل مساحة النموذج عن (٣٠ سم × ٣٠ سم) (٩٠٠ سم <sup>٢</sup> ) واعتماداً على المقاس الاسمي الأقصى لجزيئات الركام أو قطع لباب لا يقل قطره عن ١٠ سم ●● .	* الفحوص الموقعية - الكثافة الموقعية
تعيين استوائية كل ممر من الطريق	- الاستوائية

● راجع طرق اخذ نماذج الخرسانة الإسفلتية صفحة ٤١

●● تخص نمذجة الإسفلت للحدل فقط

طرق اخذ النماذج من الخرسانة الإسفلتية بموجب مسودة المواصفة ٢٨٣٧ لسنة ١٩٨٨ يتضمن هذا الملحق طرق اخذ نماذج الخرسانة الإسفلتية خلال مراحل التصنيع الأولية ، الخزن ، وأثناء التجهيز.

#### أ- اخذ النماذج :-

##### أ-١- أخذ النماذج من الحزام الناقل :-

يوقف الحزام الناقل وهو محمل بالمكونات وتغرز صفيحتان ذات شكل مشابه لمقطع الحزام الناقل خلال المزيج وعلى مسافات معينة بحيث تكون المواد المحصورة بينهما كافية لغرض الفحص كما تفرغ المكونات المحصورة بين الصفيحتين في وعاء ملائم لغرض الفحص .

##### أ-٢- أخذ النماذج من السيارات الناقلة

يتم اخذ النماذج بصورة عشوائية وعلى شكل أجزاء متساوية لا تقل عن ثلاثة تؤخذ من مناطق مختلفة ثم تجمع لتشكيل نموذج واحد مساوي أو يزيد على الكتل المحددة في الجدول اللاحق.

#### جدول حجم النموذج

المساحة التقريبية للخليط المرصوص (حد أدنى) سم	الكتلة التقريبية للخليط غير المرصوص (حد أدنى) كغم	المقاس الاسمي الأقصى للركام (مم)
٢٣٢	١.٨	٢.٣٦
٢٣٢	١.٨	٤.٧٥
٢٣٢	٣.٦	٩.٥
٤١٣	٥.٤	١٢.٥
٦٤٥	٧.٣	١٩
٩٢٩	٩.١	٢٥
٩٢٩	١١.٣	٣٨.١
١٤٥٣	١٥.٩	٥٠



### أ- ٣- أخذ النماذج من الطرق المعدة للرص

تؤخذ النماذج بطريقة عشوائية على ان يكون النموذج مؤلفاً من ثلاثة أقسام متساوية تقريباً من المكونات ثم تمزج لتكون النموذج النهائي والذي يجب ان لا تقل كتلته عن الكتلة المحددة في الجدول (١) وتؤخذ تلك الأجزاء من كامل عمق الطبقة مع ضرورة التأكد من عدم تضمن النموذج للمواد المكونة للطبقات السفلى من الطريق ويكون من الأفضل وضع قوالب على الطريق قبل رصفه بالإسفلت لتؤمن اخذ أجزاء متساوية بالكتلة من المكونات لتحضير نموذج الفحص .

### أ- ٤- أخذ النماذج من الطرق المرصوفة

تؤخذ النماذج بصورة عشوائية من الطريق ويؤخذ النموذج مكوناً من عينتين متساويتين تقريباً على الأقل يتم اختيارهما عشوائياً من تلك المناطق . يجب مراعاة أخذ النموذج ممثلاً لجميع مواد الطريق ولكامل عمق الطبقة مع ملاحظة ضرورة عدم تضمن النموذج لأي من مواد للطبقات السفلى للطريق .

### ب- عدد النماذج

ان عدد النماذج المأخوذة بالطرق الموضحة في الفقرة (أ) يعتمد على مستوى الدقة والاختلاف المطلوب احتسابها بحيث يكون عدد النماذج كافياً لإعطاء النتيجة الموثوق بها .

### ج- نقل النماذج :

- ج-١- تنقل النماذج في حاويات بطريقة تمنع فقدان المكونات أو تلوث أي جزء منها أو حدوث أي تلف نتيجة معاملتها بصورة خاطئة أثناء النقل .
- ج-٢- ترقم النماذج بصورة واضحة تتضمن المعلومات الكافية والتي يستفيد منها الفاحص مثل اسم المشروع والموقع ورقم الطريق للنماذج المأخوذة من الموقع . اما النماذج المأخوذة من المعمل فيتضمن الترقيم اسم صاحب المعمل ونوع المعمل وحجم الدفعة ونوع المواد الأولية المستخدمة في المزج ومعادلة المزج المعملية .

### طرق اخذ النماذج للمواد الإسفلتية

بموجب المواصفة القياسية العراقية (٦٨٥) لسنة ٢٠٠١ (الإسفلت) تؤخذ النماذج من الخزانات والشاحنات والبراميل وتستخدم أوعية نظيفة وجافة ذات فوهة واسعة ومحكمة السد بسعة كافية تغطي كمية النموذج المراد فحصه وكالاتي:

١- أخذ النماذج من الخزانات :-  
يؤخذ (التر) من الإسفلت من الصمام الجانبي الموجود في قعر الخزان مع ملاحظة إهمال الكمية الأولى من القير عند بداية فتح الصمام وقبل اخذ النموذج .

٢- أخذ النماذج من الشاحنات أثناء ملئها :-  
يؤخذ النموذج من خط الأنابيب الموصل الى الشاحنة بواسطة صمام خاص مع ملاحظة إهمال الكمية الأولى من الإسفلت عند بداية فتح الصمام وقبل اخذ النموذج ، يؤخذ نموذج واحد بحجم (١ لتر) إذا كان حجم الإرسالية (١٠٠٠ لتر) أو اقل( يؤخذ بعد ضخ (٥٠٪) من الإرسالية الى الشاحنة ) اما اذا كان حجم الإرسالية اكبر من (١٠٠٠ لتر) فيؤخذ (١ لتر) بعد ضخ (٢٠٪) من الإرسالية الى الشاحنة و (١ لتر) بعد ضخ (٤٠-٦٠٪) من الإرسالية و (١ لتر) بعد ضخ (٨٠-٩٠٪).

٣- أخذ النماذج من الشاحنات المملوءة :-  
يؤخذ نموذج واحد بحجم (١ لتر) بعد إهمال الكمية الأولى من الإسفلت .

٤- أخذ النماذج من البراميل:-  
٤-١- يتم اختيار البراميل عشوائياً على ان لا يقل عددها عن حاصل الجذر التكعيبي للعدد الكلي للبراميل أو حسب ما مذكور في الجدول رقم (١) .  
٤-٢- يؤخذ (١ لتر) من كل برميل وإذا كانت النماذج تمثل وجبة إنتاج واحدة فتمزج ويؤخذ نموذج بحجم (١ لتر) لإجراء الفحوصات المختبرية .

الجدول رقم (١) أخذ النماذج من البراميل

عدد النماذج	عدد البراميل
٢	٨ - ٢
٣	٢٧ - ٩
٤	٦٤ - ٢٨
٥	١٦٠ - ٦٥
٦	٢١٦ - ١٦٢
٧	٣٤٣ - ٢١٧
٨	٥١٢ - ٣٤٤
٩	٧١٩ - ٥١٣
١٠	١٠٠٠ - ٧٢٠
١١	١٣٣٠ - ١٠٠١

### ✿ تحريات التربة

تقسم عملية تحريات التربة الى مرحلتين أساسيتين معتمدة على الغرض من إجراء تحريات التربة وهما:-

#### أ- مرحلة التحريات الأولية :

تعيين الحفر الاختبارية بحيث تعطي فكرة عامة عن طبقات التربة وخواصها وعادة تؤخذ المسافات بين النقاط من ٥٠ م الى ٥٠٠ م معتمدة على مساحة الموقع ونوع المنشآت والتكوين الطبقي للتربة وكذلك تؤخذ المسافات بين كل أربع نقاط بحيث تغطي ١٠٪ من مساحة الموقع .

#### ب- مرحلة التحريات التفصيلية :

تقلل المسافات بين النقاط بإضافة نقاط وسطية الى النقاط التي سبق وان تم انجازها في مرحلة التحريات الأولية وتعتمد المسافات بين النقاط على نوع المنشأ والتكوين الطبقي للتربة وقد تصل المسافة إلى ١٠ م في بعض الأحيان (مثل مناطق الكهفات (الفراغات) ومواقع الدفن). وبصورة عامة لا توجد قاعدة عامة يمكن تطبيقها لتحديد عدد نقاط الحفر إلا انه يفضل بصورة عامة ترتيب مواقع النقاط بحيث يمكن رسم مقاطع جيولوجية واضحة للموقع <sup>(١)</sup> .

(١) كتاب هندسة الأسس (ديوسف الشكري ، د. نوري المحمدي )  
جامعة بغداد / الطبعة الأولى والوحيد ١٩٨٥

ويمكن توزيع عدد النقاط وأعماقها حسب طبيعة المنشأ وكما موضح في الجداول التالية كقيم استرشادية ومن خلال الخبرة المحلية في مجال التحري الجيوتكنيكي للمركز :-

جدول (١) عدد الحفر ( الجسات ) المطلوبة<sup>(١)</sup>

ت	نوع المنشأ	عدد الجسات المطلوبة
١	المنشآت المنعزلة	تحتاج الى نقطتين على الاقل في الأركان المتقابلة في حالة كون مساحة المنشأ اقل من ٢٥٠ م <sup>٢</sup>
٢	المخازن الخفيفة والجمالونات	تحتاج الى أربع نقاط موزعة على المحيط وواحدة في المركز
٣	منشآت عامة صغيرة ، مدارس وجوامع	أربع نقاط موزعة بحيث تغطي مساحة المنشأ وواحدة إضافية في مكان تجمع المياه القذرة
٤	منشآت عالية منفصلة (خزان ماء عالي ، أبراج)	٢-٤- نقاط معتمدة على عدد وحجم الأسس على ان لاتقل المسافة بين النقاط على ١٥ م
٥	الطرق ومسارات الأنابيب	حفرة اختبارية كل ٥٠٠ م بالإضافة الى إجراء تحريات جيوفيزيائية
٦	منشآت ذات أسس حصيرية منعزلة وبمساحة اكبر من ٢٥٠ م <sup>٢</sup>	ثلاث حفر حول المحيط وواحدة في المركز
٧	منشآت بحرية كبيرة	المسافة بين حفرة وأخرى لا تزيد عن ٣٠ م مع إضافة حفر أخرى في المناطق الحساسة
٨	الجسور على الأنهر والفضاءات فوق الطرق	حفرة في موقع كل دعامة أو عمود

(١) :

- 1- Bowles J.E 1977 " Foundation analysis and design " third Edition , New York , Mc Grow – Hill
- 2- Lambe .T.W. and Whitman .R.V. 1969 "Soil mechanic " , Wiley , New York

جدول (٢) عمق الحفر ( الجسات ) المطلوب (١)

ت	نوع المنشأ	عدد الجسات المطلوبة
١	المنشآت الصغيرة والمتعددة الطوابق	يستمر الحفر الى عمق يساوي ضعف عرض الأساس المتوقع مع أجزاء حفرة عميقة ٢٠م للتعرف على طبقات التربة
٢	المواقع المتكونة من تربة دفن	يتم اختراق تربة الدفن ويستمر الحفر في التربة لحين الوصول الى تربة قوية ملائمة
٣	الطرق	يستمر الحفر الى ١-١.٥ متر تحت مستوى التبليط في مناطق القطع و ١.٥-٢ متر لمناطق الدفن
٤	المطارات	يستمر الحفر الى ٣م تحت مستوى التبليط عند الحفر و ٣م تحت الأرض الطبيعية من الدفن الضحل
٥	الخرانات الأرضية	يستمر التحري الى عمق الطبقة غير النفاذة أو الى عمق لا يقل عن (٢×أقصى ارتفاع هيدروليكي متوقع)
٦	السدود	عمق التحريات للمنشآت الترابية بصورة عامة نصف عرض قاعدة المنشأ ويجب ان تكون نقاط الحفر ليس فقط للتربة الطرية أو غير المستقرة ولكن للطبقات الصخرية النفاذة أيضا والى العمق الذي يمكننا من معالجة التسرب . أو ١-١.٥ ارتفاع السد الخرساني في الترب المتجانسة ويستمر الى ٣-٦م في الطبقة الصلبة الغير نفاذة .
٧	الجدران الساندة	يستمر التحري الى عمق (٠.٧٥ - ١.٥) × ارتفاع الجدار تحت قاعدة الجدار وزيادة في الأمان يستمر الى (٢× ارتفاع الجدار)
٨	التعليات الترابية	التحري يستمر الى عمق ١.٢٥ × نصف عرض قاعدة التعلية في التحري العادي والى عمق يعادل ٢-٣ × نصف عرض قاعدة التعلية عند التحري عن الهبوط الحاصل فيها
٩	استقرارية المنحدرات	يمتد الحفر الى طبقة لا تتأثر بسطح الانزلاق أو الى طبقة قوية جدا
١٠	القطع العميق	يستمر الحفر الى (١-٠.٧٥) × عرض المقطع عندما يكون القطع تحت المياه الجوفية يجب ان يستمر الحفر الى الطبقة غير النفاذة تحت القطع

(١) :

- 1- Bowles J.E 1977 " Foundation analysis and design " third Edition , New York , Mc Grow – Hill
- 2- Lambe .T.W. and Whitman .R.V. 1969 "Soil mechanic " , Wiley , New York



### لجنة إعداد الكراس لعام ١٩٩٩

- د. موفق جاسم الحربي المشرف العام وكيل وزارة الأعمار والإسكان ( مدير عام المركز الوطني للمختبرات والبحوث الإنسانية سابقاً )
- د.محمد أيوب صبري العزي
- د. كمال احمد رشيد
- مهندس نسرين صفاء الدين
- مهندس أرياح منصوري
- مهندس وعد عبد الستار زكريا
- السيدة نادية بديع عبد المجيد
- مهندس جمانة عبد الأحد
- مهندس شرق نوري

### لجنة تحديث الكراس لعام ٢٠٠١

- مهندس أقدم بريئة محمد عبد اللطيف
- د. احمد عبد الأزل
- عبد النافع عبد الموجود
- غازي فيصل
- نائل كامل
- مهندس خليل محمد درويش
- مهندس سحر أسامة قاسم
- مهندس رنا محمد أمين
- جيولوجي عصمت سعيد

### لجنة تحديث الكراس لعام ٢٠٠٩

- خبير مهندس بريئة محمد عبد اللطيف
- كيمياوي أقدم سناء سلمان
- مهندس أقدم غادة جرجيس بني
- مهندس سحر أسامة قاسم
- ملاحظ فني حسان جاسم محمد



**National Center for Construction Laboratories and Research  
Directorate of Research and Technical Affairs**



# **Booklet**

# **S**ampling

**Baghdad – Iraq**

**December - 2009**